# Bestellangaben

01	02	03	04	05	06	07	7		08	09	10	1:	L	12	13	1	L4	15	16		17	18	19	20	21	22
								/												/						*
01	Bis 2	80 baı	-																					<u> </u>	ohne l	Bez.
	Bis 3	50 baı	-																						н -	
02	3-We	ge-Aus	sführu	ng																					3	
	4-We	ge-Aus	sführu	ng																					4	
Ratäi	tigung	sarten	1																							
03	,	ro-hyd		ch																					WE	Н
		aulisch																							Wi	1
	"0																									
venn 04	NG10																								10	
04	NG1																							+	16	
		5 (Aus	führur	ng W	H 22"	)																		+	22	
		5 (Aus																						+	25	
	NG3		- arm ar	18 ,,,,	11 20	,																		+	32	•
	enrück			Haup	tventi	<u> </u>																				
05		h Fede aulisch																							ohne   H	
	Hydr	aunscr	1 +/																							
06	Syml	oole si	ehe S	eite 5	und 6																					
07	Gerä	teserie	e 40	. 49 (4	10 4	19: u	nve	rände	erte E	inbau	- und	Anso	chlu	ssma	aße)	- N	G10							$\neg$	4X	
		teserie																	H 25"	) und	NG32			$\top$	6X	
																						25 ("W	 /.H 22'	")	7X	
	enrück möglic															im l	Hauı	otven	ıtil)							
80	Mit F	ederri	ückste	ellung																				<u> </u>	ohne	Bez.
		Fede																							0	
	Ohne	• Fede	rrücks	stellun	g mit	Rast	te <sup>2)</sup>																		OF	:
orst/	teuerv	entil 2	)																							
09	Hoch	leistu	ngsvei	ntil (D	atenb	latt 2	231	78)																	6E	:
10	Gleic	hspan	nung	24 V 2	)																				G2	
10		nselspa				60 H	<b>17</b> 2)																	+	W23	
		ere Sp						nd ele	ektriso	he D	aten,	siehe	e Da	tenb	olatt :	231	78									
	1										,													$\overline{}$		
11		Hilfsl					g																	<u> </u>	ohne	
		lilfsbe					11	-  - 4																_	N	
	WIIT V	erdec	kter H	IIIsbei	tatigui	ngse	inri	cntur	ıg																NS	
iteu	erölfül																									
12	Steu	erölzut	führur	ng exte	ern, St	teuer	rölr	ückfü	hrung	exte	rn <sup>3)</sup>														ohne	Bez.
		erölzut																						$\perp$	Е	
		erölzut																						$\perp$	ET	
		erölzut					rölri	ückfü	hrung	inte	rn <sup>3)</sup>														Т	
		Typ Wi					chal	tstel	lungsv	entil/	druc	kzen	trier	rt <b>nu</b>	ı <b>r</b> mö	glic	h, w	enn	p <sub>St</sub> ≥ 2	2 x <b>p</b> Ta	ınk + <b>p</b> s	St min!)				

# Bestellangaben

01	02	03	04	05	06	07		80	09	10	11	12	13	14	15	16		17	18	19	20	21	22
							/										/						*

## Schaltzeiteinstellung

13	Ohne Schaltzeiteinstellung	ohne Bez.
	Schaltzeiteinstellung als Zulaufregelung	S
	Schaltzeiteinstellung als Ablaufregelung	S2

#### Korrosionsbeständigkeit (außen)

14	Keine (Ventilgehäuse grundiert)	ohne Bez.
	Verbesserter Korrosionsschutz (240 h Salzsprühnebeltest nach EN ISO 9227)	J3

#### Elektrischer Anschluss 2)

15	Einzelanschluss	
	Ohne Leitungsdose; Gerätestecker DIN EN 175301-803	<b>K4</b> 6)
	Weitere elektrische Anschlüsse siehe Datenblatt 23178 und 08010	

# Schaltstellungsüberwachung

16	Ohne Stellungsschalter	ohne Bez.
	Überwachte Schaltstellung "a"	QMAG24
	Überwachte Schaltstellung "b"	QMBG24
	Überwachte Schaltstellung "a" und "b"	QMABG24
	Überwachte Ruhestellung	QM0G24
	Weitere Angaben siehe Datenblatt 24830	

## Hubeinstellung

17 Bestellangaben siehe Seite 36 und 37

# Einsteckdrossel 2)

	tokai oboli	
18	Ohne Einsteckdrossel	ohne Bez.
	Drossel-Ø 0,8 mm [0.0315 inch]	B08
	Drossel-Ø 1,0 mm [0.0394 inch]	B10
	Drossel-Ø 1,2 mm [0.0472 inch]	B12
	Drossel-Ø 1,5 mm [0.0591 inch]	B15
	Drossel-Ø 2,0 mm [0.0787 inch]	B20
	Drossel-Ø 2,5 mm [0.0984 inch]	B25

## Vorspannventil (nicht für NG10) 2)

1	9	Ohne Vorspannventil	ohne Bez.
		<b>Mit</b> Vorspannventil ( $p_{\ddot{0}} = 4,5$ bar [65 psi])	P4,5

20	Ohne Druckreduzierventil	ohne Bez.
	Mit Druckreduzierventil	<b>D3</b> 5)

## Dichtungswerkstoff

21	NBR-Dichtungen	ohne Bez.
	FKM-Dichtungen	V
	Dichtungstauglichkeit der verwendeten Druckflüssigkeit beachten. (Andere Dichtungen auf Anfrage)	
22	Weitere Angaben im Klartext	*

 $p_{St}$  = Steuerdruck

 $p_{\text{St min}}$  = Minimaler Steuerdruck

**ρ**<sub>Tank</sub> = Tankdruck**ρ**<sub>ö</sub> = Öffnungsdruck

Erklärung der Fußnoten, siehe Seite 4.